



Schachtbeschichtung

KS-ASS



Optimal zur Sanierung von Schächten

- » Innovatives Beschichtungsverfahren — wendig und kompakt
- » Mehr als 30 Jahre Erfahrung
- » Für runde und quadratische Kanalschächte DN 400 bis DN 3000
- » Erhältlich im baustellentauglichen Fahrzeug oder einem Kofferranhänger
- » Sonderanfertigungen auf Anfrage

Im Ausschleuderverfahren können Schachtwände von über 25 m Tiefe mit jeder realistischen Schichtstärke beschichtet werden.

Die KS-ASS Technik

- » KS-ASS Bordcomputer via Touchscreen berechnet u.a. Schichtdicke, Restmörtelmenge und Zeitaufwand

Die Beschichtung mit ERGELIT Trockenmörtel KS erfolgt unter Beachtung des QS-Handbuches. Wir unterscheiden ERGELIT-KS 1 bei häuslichen Abwässern, KS 2 bei industriellen Abwässern und KS 2b L bei biogener Schwefelsäurekorrosion.



Werkbank



Motorraum mit Zwangslüftung und super Schallschutz



KS-ASS-Anhänger



HDS-jet zum Wasserfeststoffstrahlen



TSSR zum Wasserhochdruckstrahlen





KS-ASS-Anhänger

LED-Beleuchtung

- » Baustellensicherung und Personenschutz sind selbstverständlich
- » Anhänger mit Tandembereifung
- » Anhänger erhältlich in 3,0 und 3,5 Tonnen



Touchscreen

Steuerungseinheit

Werkbank

Pump- und Mischtechnik

Arbeitsraum

SDM 18

Die Fernbedienung als Hand- und Fußschaltung

Die KS-ASS Anlage im Anhänger

Reinigung der Schachtwände

- » TSSR Reinigungsdüse bis zu 380 Bar
- » Stufenlos verstellbar von 500-1100 mm (erweiterbar bis 3000 mm)

Die TSSR wird über einen schwenkbaren Kran oder Dreibock durch den Schacht geführt.

Die TSSR gewährleistet einen gleichmäßigen und geringen Abstand und somit eine optimale, effektive und gründliche Untergrundvorbehandlung.



Vor der Reinigung



Nach der Reinigung



Fertig beschichteter Schacht



Vollautomatische Schachtbeschichtung



- » Mischer, Pumpe und Schleudermotor arbeiten vollautomatisch
- » Leichte Bedienung durch eine Person
- » Erhöhter Arbeitsschutz
- » Vermeidung von Fehlerquellen durch Automatisierung
- » Schichtdicke pro Fahrt 0,5 – 1,3 mm
- » Explosionsgeschützte oder „Maxi“- Version des Schleudermotors auf Anfrage erhältlich.

Der Schleudermotor wird über den Kran oder Dreibock mit konstanter Geschwindigkeit im Schacht auf und ab gefahren.

Das **Qualitätssicherungs-Handbuch** gibt dem Anwender einen Leitfaden zur optimalen Renovierung und dem Auftraggeber zusätzliche Sicherheit durch den Erhalt eines QS-Arbeitsprotokolls für jedes durch KS-ASS saniertes Schachtbauwerk.

Fordern Sie Referenzen, Gutachten, Baustellenberichte oder Videos an. Viele Informationen zur Sanierung halten wir aktuell für Sie unter www.hermes-technologie.de bereit.

- » DIBt Zulassung Nr.Z-53.5-461 „Beschichtungsmörtel ERGELIT-KS1 und Injektionsmörtel ERGELIT-KBi für die Sanierung von Abwassersammelgruben und Kontrollschächten mittels KS-ASS Verfahren“.
- » RWTÜV geprüft.
- » TSSR ist vom IRO geprüft.
- » ERGELIT-KS wird vom MPA NRW fremdüberwacht und entspricht DIN 19573.



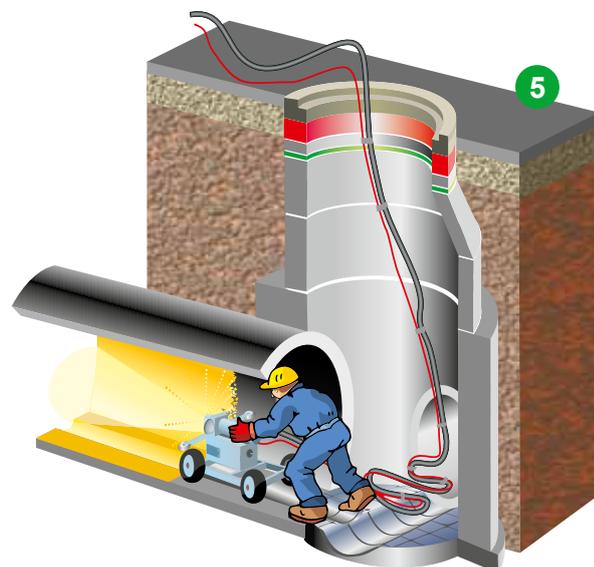
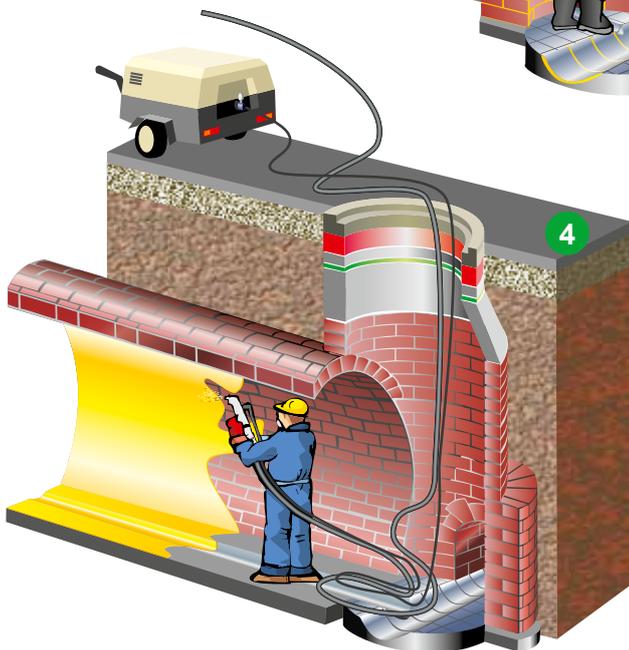
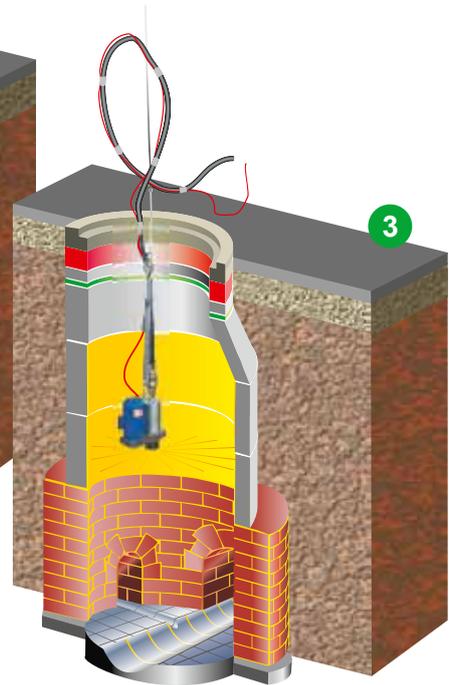
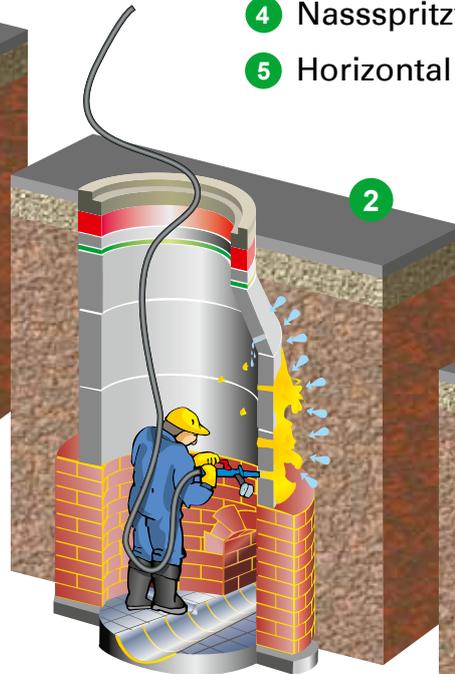
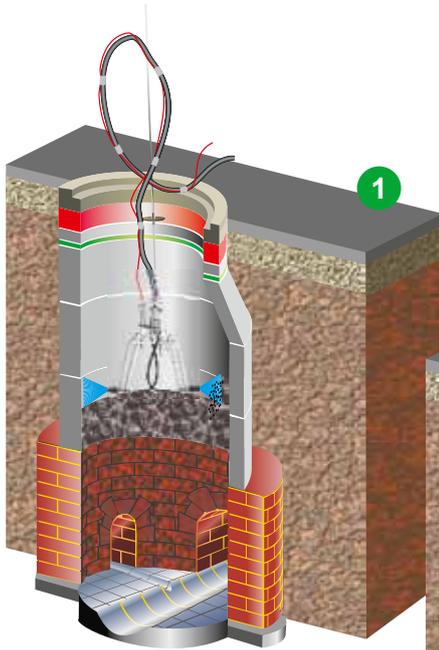
SDM Schleudermotor im Einsatz



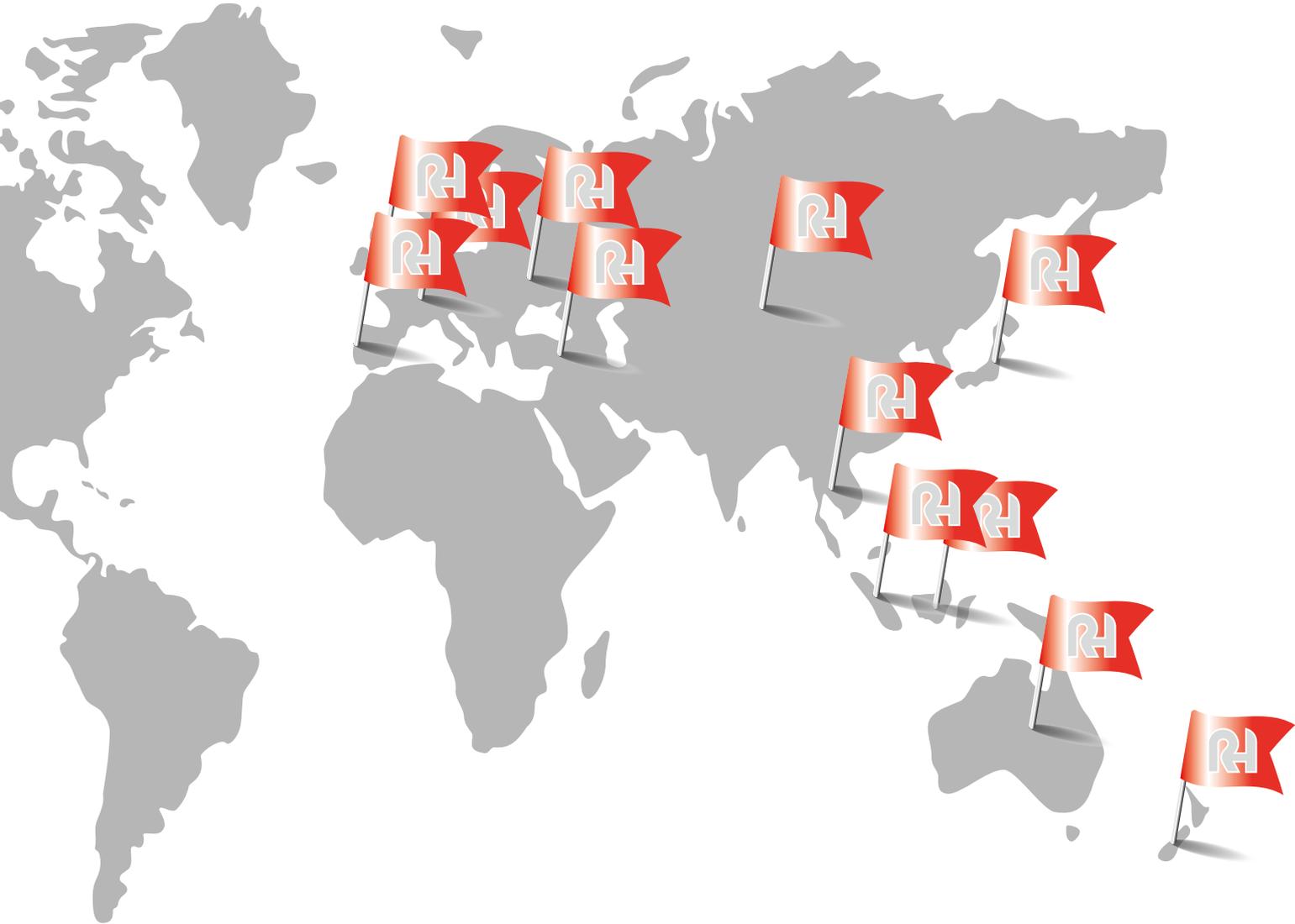
TSSR im Einsatz

Renovierungslösungen mit KS-ASS

- 1 Untergrundvorbereitung mit der TSSR (HDS-Jet)
- 2 Injektion mit ERGELIT-KBi
- 3 Die automatische Schachtbeschichtung
- 4 Nassspritzverfahren
- 5 Horizontal Anschleuderverfahren



KS-ASS worldwide





HERMES TECHNOLOGIE



DEUTSCHLAND
HERMES Technologie GmbH & Co KG

Bürenbrucher Weg 1a
58239 Schwerte

Tel: +49 23 04 97 123 0
Fax: +49 23 04 97 123 45

office@hermes-technologie.de
www.hermes-technologie.de

FRANCE
HERMES Technologie SARL

ZAC de Royallieu 17
Rue du Four St-Jacques
F-60200 Compiègne

Tél: +33 / 344 970 222
Fax: +33 / 344 970 932

bureau@hermes-technologie.com
www.hermes-technologie.com

ČESKÁ REPUBLIKA
HERMES TECHNOLOGIE s.r.o.

Na Groši 1344/5a
CZ - 102 00 Praha 10

Tel: +420 271 750 685
Fax: +420 271 751 346

hermes@hermes-technologie.cz
www.hermes-technologie.cz

Österreich
HERMES Technologie GmbH

Gewerbepark Ost 7
A-4846 Redlham

Tel: +43 76 73 23 200
Fax: +43 76 73 23 203

info@hermes-technologie.at
www.hermes-technologie.at

ENGLAND
HERMES Technologie Ltd.

7-9 Wellington Square
Hastings, East Sussex
TN 34 1PD

Phone: +44 790 89 62 521
Fax: +49 23 04 97 123 44

office@hermes-technologie.com
www.hermes-technologie.com